

Fraunhofer

Institut Werkzeugmaschinen und Umformtechnik

Innenhochdruck-Umformen für Karosseriekomponenten Hydroforming for Car Body Components

3. Chemnitzer Karosseriekolloquium The 3rd Chemnitz Car Body Colloquium



Tagungsband

Impressum

Innenhochdruck-Umformen für Karosseriekomponenten Hydroforming for Car Body Components

3. Chemnitzer Karosseriekolloquium The 3rd Chemnitz Car Body Colloquium

Herausgeber:

Prof. Dr.-Ing. habil. Prof. E. h. Reimund Neugebauer

Wichtiger Hinweis:

Das Werk, einschließlich aller seiner Teile, ist urheberrechtlich geschützt.

Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtgesetzes ist ohne
Zustimmung des Verlages unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für
Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und
Verarbeitung in elektronischen Systemen.

© 2002

Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU

Reichenhainer Straße 88, 09126 Chemnitz e-mail: info@iwu fraunhofer de

Verlag Wissenschaftliche Scripten

Thurmer Straße 30, 08066 Zwickau e-mail: info@verlag-wiss-scripten.de

ISBN: 3-928921-80-0

Inhaltsverzeichnis 3

Inhaltsverzeichnis

| Grußworte/Welcome Addresses |
|---|
| Grußwort |
| Grußwort |
| Industrielle Gemeinschaftsforschung – Ein Erfolgsfaktor für die deutsche Wirtschaft |
| Plenarvorträge/Plenary Papers |
| Bodywork Concepts in the Future |
| Cutting Edge Automotive Technology – an American Perspective19 Maaseidvaag, F. |
| Hydroforming in Prozessketten für Karosseriekomponenten21 Neugebauer, R.; Putz, M. |
| Werkstoffe, Halbzeuge/Materials, Semi-Finished Products |
| Funktionaler Rohkarosserie-Leichtbau Von den Anforderungen an die Rohkarosserie zu den Anforderungen an die Rohkarosserie-Werkstoffe |
| Untersuchungen von Stahl und Bestimmung von Umformcharakteristiken für hydraulische Umformprozesse69 Kröff, A.; Behrens, BA.; Peters, BM.; Koch, T. |
| Tailored Double Blanks: A Semi-Product for Hydroforming of Car Body Components |

4 Inhaltsverzeichnis

| Biegegrenzen von Kreisrohren und Ermittlung der Verformungsreserven |
|---|
| Simulation |
| Process Simulation for Hydroforming Components from Sheet and Tube How can we improve the accuracy of the predictions? |
| Development of an Automotive Component Using the Virtual Simulation of the Whole Hydroforming Process Chain |
| Hochdruck-Blech-Umformung für Karosserieanwendungen143 Kleiner, M.; Homberg, W.; Wellendorf, A. |
| Analgen/Devices |
| Leichtbau und innovative Umformtechnik |
| Produktivitätssteigerung beim Hochdruckumformen – Maßnahmen und Strategien |
| Product Applications and Production Systems for Hydroforming in North America |
| Antriebs- und Steuerungssysteme der Fluidtechnik für Hydroforming-Anlagen |
| Hydroforming Live |
| Präsentation der Versuchsfelder Demonstration of the Testing Facilities |

Inhaltsverzeichnis 5

Bauteile/Components

| Neue Entwicklungen beim IHU von Blechen und deren Einsatzpotenziale für Leichtbauteile |
|--|
| Herstellung einer Federbeinstütze aus höherfestem Stahl mittels Außenhochdruckumformung (AHU)243 Kohler-Achatz, A.; Bayerlein, Ch.; Charvet, P.; Lenze, FJ.; Rösen, H.; Birkert, A.; Aust, M.; Schnupp, K. |
| Werkzeugkonzepte zur Fertigung von großen IHU-Karosseriebauteilen259 Zöphel, B.; Schieck, F. |
| Verfahrensintegration beim Innenhochdruck-Umformen – Schneiden, Ziehen, Fügen277 Sterzing, A.; Neugebauer, R.; Putz, M. |
| Double-Blank-Technik für Klein- und Mittelserienproduktion293 Schulze, B.; Bräunlich, H.; Günther, H.; Leopold, J. |
| Innenhochdruckumformen eines Cockpit-Querträgers mit innovativer Fügetechnik |
| Herstellung einer Automobil-Seitenstruktur mittels Innenhochdruck-Umformung321 Prier, M.; Mett, P. |
| Integration neuer Fertigungsverfahren für Karosserieträger – Betrachtung des Produktentstehungsprozesses und Bedeutung für die passive Sicherheit |
| Referentenverzeichnis |